



ESTADO DO CEARÁ
MUNICÍPIO DE CASCAVEL
SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E TURISMO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.15.08.2023 - PE

Tendo Presente o Edital de Julgamento e Resultado da licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.15.08.2023 - PE**, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A AQUISIÇÃO DE CARRINHOS DE LANCHE E ARTESANATO, DE MODELOS DIVERSOS, DESTINADOS AOS AMBULANTES INDEPENDENTES QUE OCUPAM COMERCIALMENTE AS PRAÇAS DO MUNICÍPIO DE CASCAVEL JUNTO A SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E TURISMO**, bem como atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais aos respectivos vencedor, a saber: **MARIA GOMES DOS SANTOS CNPJ 45.382.398/0001-06**, com o valor R\$ 340.000,00 (Trezentos e quarenta mil reais) lote único e tendo o mesmo atendido a todos os requisitos do Edital, vem nos autos do Processo de Licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.15.08.2023 - PE**, tudo conforme especificações contidas nos ANEXOS do Edital, o declarar como vencedor, para que produza os efeitos legais e jurídicos pertinentes, em consonância com a Lei Federal 8.666/93 e Lei 10.520/02, conforme divisão abaixo:

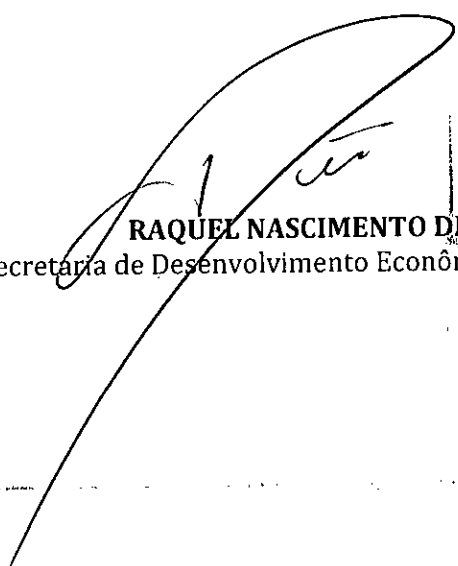
Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura da Ata de Registro de Preços no prazo indicado no Edital e seus anexos.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Cascavel/CE, 18 de outubro de 2023.


RAQUEL NASCIMENTO DIAS
Secretaria de Desenvolvimento Econômico e Turismo