



PREFEITURA DE
CASCAVEL
CE 073

SECRETARIA
DE SAÚDE

Secretaria de Saúde

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.13.07.2023 - PE



Tendo Presente o Edital de Julgamento e Resultado da licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.13.07.2023 - PE**, cujo objeto é o **AQUISIÇÃO DE AMBULÂNCIA TIPO A DE SIMPLES REMOÇÃO, PARA ATENDER A NECESSIDADE DA SECRETARIA DA SAUDE DE CASCAVEL/CE, CONFORME MAPP 4739, FUNDO ESTADUAL DE SAÚDE DO CEARA DO PROGRAMA ATENÇÃO À SAÚDE PERTO DO CIDADÃO**, atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais ao respectivo vencedor, a saber: **CEVEMA COM. DE VEICULOS MAQUINAS PEÇAS, SERVIÇOS E LOCAÇÕES LTDA CNPJ 35.307.250/0001-53**, vencedor com o valor total R\$ 127.850,00 (Cento e vinte sete mil, oitocentos e cinquenta reais) item 1 e tendo o mesmo atendido a todos os requisitos do Edital, vem, nos autos do Processo de Licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO 01.13.07.2023 - PE**, tudo conforme especificações contidas nos ANEXOS do Edital, o declarar como vencedor, para que produzam os efeitos legais e jurídicos pertinentes, em consonância com a Lei Federal 8.666/93 e Lei 10.520/02.

Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do Contrato no prazo indicado no Edital e seus anexos.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Cascavel/CE, 22 de Setembro de 2023.

MARGARETH TELES DE QUEIROZ
Secretária de Saúde